



Ansprechpartner:  
 Telefonnummer:  
 weitere Kontaktdaten:

Hinweis: Je enger die Toleranz, um so aufwändiger  
 ist die Fertigung.  
 Höherer Aufwand = höherer Preis.



|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Stückzahl                            |   |
| HSS                                  |   |
| VHM                                  |   |
| Zähnezahl                            |   |
| Zentrumschneide für Tauchbearbeitung | Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> |
| Spannfläche nötig?                   |   |
| Was wird bearbeitet (Material)       |   |

|   |        |       |                                   |                 |
|---|--------|-------|-----------------------------------|-----------------|
|   | Datum: | Name: | Massstab: 1:1                     | Format: A4      |
| Erstellt:   |        |       | Werkzeugmaterial: Nicht definiert | Masseinheit: mm |
| Geändert:   |        |       | Werkzeugstatus: Verifiziert       |                 |
| Gedruckt:   |        |       |                                   |                 |
|   |        |       |                                   | DIN2768m        |
| <br>Firma: Fröhlich Inh. Norman Stumpf<br>Kontakt:<br>Adresse: |        |       | Werkzeugname:                     |                 |
|   |        |       | ---                               |                 |
| Telefon: 0365-810305<br>Fax: 0365-881879<br>Email:<br>Webseite:   |        |       | Zeichnungs-Nr.:                   |                 |
|   |        |       | Revision:                         |                 |
|   |        |       | Kategorie:                        |                 |
|   |        |       | Anfrage_konischer_Fräser          |                 |
|   |        |       | Seite: 1                          |                 |
|   |        |       | 1 Seiten                          |                 |