



Ansprechpartner:
 Telefonnummer:
 weitere Kontaktdaten:

Hinweis: Je enger die Toleranz, um so aufwändiger
 ist die Fertigung.
 Höherer Aufwand = höherer Preis.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Stückzahl | |
| HSS | |
| VHM | |
| Zähnezahl | |
| Zentrumschneide für Tauchbewegung | Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> |
| Spannfläche nötig? | |
| Was wird bearbeitet (Material) | |

| | | | | |
|--|--------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| | Datum: | Name: | Massstab: 1:1 | Format: A4 |
| Erstellt: | | | Werkzeugmaterial: Nicht definiert | Masseinheit: mm |
| Geändert: | | | Werkzeugstatus: Verifiziert | |
| Gedruckt: | | | | |
| | | | | DIN2768m |
|  Fröhlich Inh. Norman Stumpf | | | Werkzeugname: --- | |
| Kontakt: Adresse: | | | Zeichnungs-Nr.: | |
| Telefon: 0365-810305 Fax: 0365-881879 Email: Webseite: | | | Revision: | |
| | | | Kategorie: Anfrage-Fräser | |
| | | | Seite: 1 | |
| | | | 1 Seiten | |